

VISION

Orange 2011 ig

ig - gas de inyección

Configuración predeterminada: Gas natural G20, tipo A3 (ventilación del gas de combustión en el área de trabajo), escape de gas de combustión opcional tipo B13 (escape de la pila) o tipo B23 (escape de la pila sin refrigeración de gas).



VENTAJAS EXCLUSIVAS



Perfección en la cocina con Vision

Haz que tus cenas sean un excelente motivo para regresar a casa. Con los hornos combi Vision de Retigo, tendrás la seguridad de obtener siempre los mejores resultados en la cocina. Las elaboraciones tendrán el color perfecto, quedarán jugosas, crujientes y saludables con el mínimo contenido en grasas.



Diseño Vision

Sencillamente permite cocinar de forma fácil y cómoda. Experimenta su excelente combinación de funciones, ergonomía y aspecto atractivo. Y todo ello sin dejar de lado la seguridad, la higiene y la fiabilidad a largo plazo.



Controles Vision

Te permiten concentrarte en la cocina y en lo que verdaderamente importa. Los controles más sencillos del mercado te ayudarán a ahorrar tiempo y gracias a su configuración rápida y sencilla. La respuesta del panel de control es perfecta incluso con las manos grasientas o con guantes puestos.



Inversión inteligente

Te permiten concentrarte en la cocina y en lo que verdaderamente importa. Los controles más sencillos del mercado te ayudarán a ahorrar tiempo y gracias a su configuración rápida y sencilla. La respuesta del panel de control es perfecta incluso con las manos grasientas o con guantes puestos.

retigo[®] PERFECTION IN COOKING AND MORE...

Lan 2310, 756 61 Roznov pod Radhostem Tel.: +420 571 665 511
Fax: +420 571 665 554, sales@retigo.com, www.retigo.com

Certificado por:



* Los certificados DVGW y WRAS son válidos para los modelos con ducha manual retráctil únicamente.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Cocinado

- **Aire caliente** 30 – 300 °C
- **Combinación** 30 – 300 °C
- **Generación de vapor** 30 – 130 °C
- **Generación de vapor biológico** 30 – 98 °C
- **Cocinado durante la noche** – Ahorra tiempo y dinero.
- **Sistema avanzado de generación de vapor** – Precalentamiento de agua en dos pasos con intercambiador de calor integrado para conseguir los mejores resultados de cocción al vapor.
- **Estantes transversales** – Manipulación GN más segura y cómoda. Mejor control visual del producto.
- **Regeneración/banqueteo** – Cocina, enfría y regenera para servir más cenas en menor tiempo.
- **Cocción a baja temperatura** – Benefíciate de una menor pérdida de peso y de un mejor sabor.
- **Precalentamiento/refrigeración automáticos** Minimiza la pérdida de temperatura de carga. Empieza a cocinar con la temperatura deseada.
- **Al vacío, Deshidratación, Esterilización, Confitado, Ahumado** – La mejor forma de hacer que tu menú sea especial.*

Controles Vision

- **Panel táctil** – Controles rápidos cubiertos por una película protectora de altas prestaciones. Proporciona una reacción inmediata a los comandos y hace que el panel sea integral y fácil de limpiar.
- **Opción de tiempo de cocción continua** – Te permite ahorrar tiempo durante operaciones ajetreadas.
- **Inicio automático** – Capacidad de programar un inicio retardado.

Otros equipos

- **Limpieza activa** – Limpieza automática con bajo consumo. El chef no volverá a perder el tiempo en limpiar.
- **Puerta de triple cristal** - Un gran ahorro energético y cristal externo que no quema.
- **Ventilador de 7 velocidades** – Control preciso de la distribución del aire para conseguir los resultados deseados con distintos productos.
- **Parada automática del ventilador** – No te quemarás al abrir la puerta rápidamente.
- **Ventilador con inversión automática** – Excelente uniformidad para proporcionar un color y textura homogéneos al producto.
- **Manilla grande** – Manipulación cómoda y segura con material de iones de plata que ayuda a reducir las bacterias.
- **Acero inoxidable AISI 304** – Calidad excepcional con un revestimiento especial para prolongar la vida útil.
- **Cámara de cocción higiénica con esquinas internas redondeadas** – Mantenimiento sin problemas.

- **Bandeja corredera debajo de la puerta** – Sin resbalones sobre suelo húmedo.
- **Dos entradas de agua** – Ahorra en capacidad de la unidad de tratamiento del agua.
- **WSS** (Sistema de ahorro de agua) – Sistema especial de desagüe e intercambiador de calor integrado para ahorrar el coste asociado al consumo de agua.
- **Carro de carga estándar**

Conectividad

- **Conexión USB** – Transferencia de datos útiles de forma sencilla desde y hacia el horno combi.
- **Software VisionCombi** – Gestión de programas y pictogramas desde la vista de datos HACCP del ordenador.

Registros de funcionamiento

- **Registros HACCP** – Análisis sencillo e inmediato de puntos de cocción críticos.
- **Registros de funcionamiento completos**

Reparaciones

- **SDS** (Sistema de diagnóstico del sistema) – Sencilla comprobación de la unidad y solución de problemas.

Opciones de unidad

- Apertura de la puerta de seguridad en dos etapas
- Sonda central de un punto
- Válvula de mariposa
- 99 programas con 9 pasos
- Ducha manual estándar
- Ducha manual retráctil
- Conexión al sistema de optimización del consumo eléctrico

Accesorios opcionales

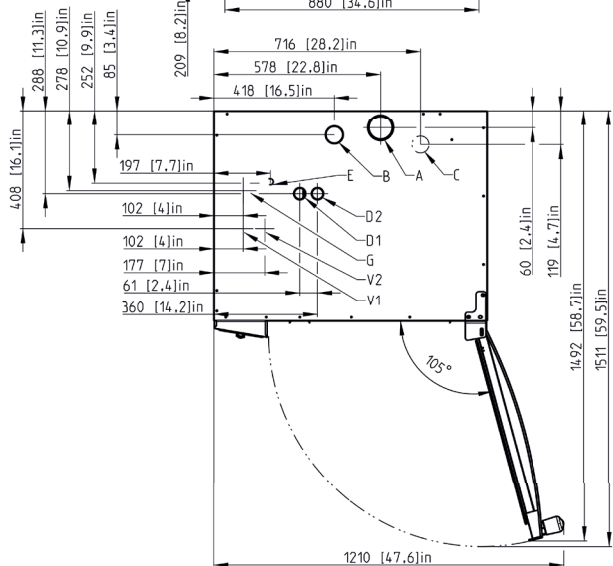
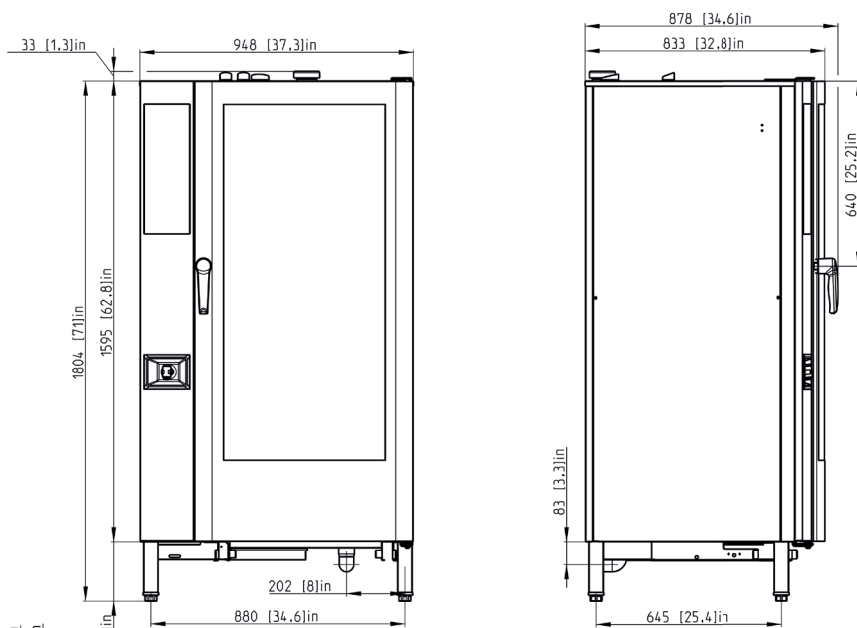
VO 2011 carro de carga de repuesto
 Campana de condensación VISION VENT
 ADAPTADOR GN para 2 x GN1/2 o 3 x GN1/3
 PISTOLA PULVERIZADORA DE ACEITE VISION
 AHUMADOR VISION
 ACCESORIOS – Recipientes Gastro, agentes limpiadores, tratamientos de agua

* opciones de unidad

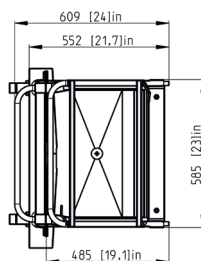
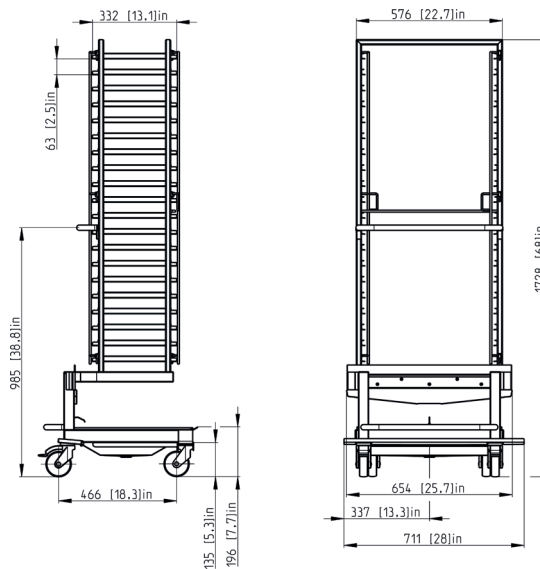
DATOS TÉCNICOS

Modelo	O 2011 ig
Especificaciones técnicas	2G2011IZ
Fuente de calor	Gas
Generador de vapor	Inyección
Capacidad	20 x GN 1/1
Capacidad de comidas	400 – 600
Separación	63 mm
Dimensiones (ancho x alto x profundidad)	948 x 1804 x 834 mm
Peso	257 kg
Potencia total	1,28 kW
Potencia calorífica	45 kW
Protección de fusibles	10 A
Voltaje	1N~(2~)/220-240 V/50-60 Hz
Nivel de ruido	máx. 70 dBA
Conexión de agua/desagüe	G 3/4" / 50 mm
Conexión de gas	G 3/4"
Temperatura	30 – 300 °C

DIBUJOS



VO 2011 R



A	válvula de mariposa
B	chimenea
C	residuos
E	electricidad
G	gas
V1	agua sin tratar
V2	agua tratada